



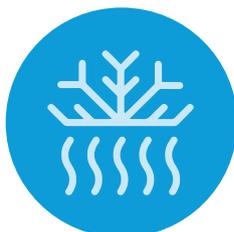
DIE GESAMTE WELT DER KÄLTETECHNIK

SCHOCKFROSTER

SCHOCKFROSTER



SCHOCKFROSTEN



BEDARFSABTAUEN

SCHONENDES SCHOCKFROSTEN FÜR RASCHE WEITERVERARBEITUNG

Schockfrosten ist ideal, um Teiglinge rasch einzufrieren, indem die Feuchtigkeit der Teiglinge aufgelöst wird und sich zwischen den Teiglingszellen kleine Eiskristalle bilden. Der grosse Vorteil darin ist, dass die Zellwände und Hefezellen intakt bleiben.

Wir haben ein spezielles Verfahren entwickelt, um Teiglinge rasch zu schocken und die Struktur des Teiges zu erhalten. Unsere eigens entwickelte Lüfter- und Ver-

dampfertechnik macht den Unterschied – sie schützt die Produkte vor dem Austrocknen und hält die Feuchtigkeit im Teig.

Dadurch ergibt sich nach dem Wiederaufbacken eine bessere Qualität im Endprodukt mit hohem Volumen und langer Haltbarkeit.



TECHNISCHE DATEN

Temperaturbereich	-10°C bis -30°C stufenlos einstellbar
Wagenanzahl	1 bis unbegrenzt
Anlagenfront	verzinktes Stahlblech, optional in Edelstahl
Anlagengehäuse	verzinktes Stahlblech, optional in Edelstahl
Isolierung der Paneele	bis zu 150 mm
Anlagentyp	für Gärwagen / Stikkenwagen

IHRE VORTEILE MIT DEM SCHOCKFROSTER VON KOLB KÄLTE

- ♦ **Mit unserem Verfahren wird der Teig rasch gefroren und die Qualität des rohen Teiges bleibt erhalten.** Und das natürlich ohne Bildung von Eiskristallen. Dies erreichen wir durch leistungsstarke Kühltechnik und ein ausgeklügeltes Luftleitsystem.
- ♦ **Für Ihr umfangreiches Produktsortiment in gleichbleibender Qualität:** Egal ob Brote, Brötchen oder Feinbackwaren – Geschmack und Teigstruktur bleiben durch das schonende Frosten erhalten.
- ♦ **Damit die Nacht nicht zum Tag wird:** Mit unserem Schockfroster können Sie Arbeitsschritte von der Nacht in den Tag verlegen.
- ♦ **Präzise Steuerungstechnik:** In der Steuerung unserer Schockfroster wird genau programmiert, wie die kalte Luft wann mit welcher Drehzahl umgewälzt wird. Temperaturgenaues Abtauen und programmierbare Abtauzyklen der Verdampfer sorgen für reibungslose Arbeitsabläufe.
- ♦ **Gleichbleibende Qualität und damit Entlastung des Personals:** Die Teiglinge haben in unseren Anlagen immer die gleiche Qualität und können einfach in der Filiale aufbacken werden. Damit erreichen Sie gleichmässige und standardisierte Bedingungen.
- ♦ **Umweltbewusster Energieeinsatz:** Das erreichen wir unter anderem durch Bedarfsabtauung, die nur so viel Energie wie unbedingt notwendig verbraucht, und durch den Einsatz von Komponenten, die bei vergleichbarer Leistung wesentlich weniger Energie benötigen.
- ♦ **Paneele mit besonders effizienter Isolierung:** Wir statten unsere Kühlanlagen mit speziellen Paneelen mit besonderen Dämmeigenschaften aus, das spart zusätzlich Energiekosten.
- ♦ **Jede Anlage ist einzigartig:** Denn wir planen sie komplett individuell für Ihre Ansprüche. Grösse, technische Ausführung und verbaute Kältetechnik werden genau auf Ihre Prozesse und Backwaren angepasst.



AUSSERORDENTLICHE QUALITÄT HAT FÜR UNS PRIORITÄT

In unseren Kälteanlagen verwenden wir nur Komponenten von ausgezeichneter Qualität. Der Unterschied liegt in den Details, die für Sie eine bessere Leistung, einen langlebigeren Betrieb und eine einfachere Nutzung bedeuten. Die folgenden Vorteile haben alle unsere Anlagen gemeinsam.



HOCHWERTIGE BAUWEISE IN EDELSTAHL

Wir setzen auf robustes Design und hohe Qualität der verwendeten Materialien. Die Zellenausführung innen, Rammschutz, Luftleitsystem und die Front sind innen und aussen aus hochwertigem Edelstahl.



HOCHWERTIGE DREHTÜREN

Wir verwenden standardmässig qualitativ hochwertige Türscharniere und eine durchgehende eloxierte Griffleiste mit Magnetverschluss. Eine inkludierte Rahmenheizung verhindert die Vereisung und Kondensat.



OPTIMALE LUFTFÜHRUNG FÜR IHRE PRODUKTE

Mit unserer einzigartigen Luftführung stellen wir optimale Bedingungen für Ihren Teig her. Drehzahlgesteuerte Ventilatoren steuern die Luftverteilung über Produkte für optimale Feuchtigkeit und Temperatur.



VERDAMPFER FÜR HOHE BACKWAREN-QUALITÄT

Ein elektronisches Expansionsventil sorgt für präzise Kühlung und energieeffizienten und zuverlässigen Betrieb. Eine grosse Verdampferoberfläche und massgeschneiderte Lamellenabstände verhindern das Austrocknen der Produkte.



VERSCHIEDENE BÖDEN FÜR IHRE ANSPRÜCHE

Sie möchten keine Umbauten vornehmen? Gerne fertigen wir einen **Boden mit befahrbarer Rampe** an. Für optimale Reinigung: Unser **Hygieneboden** setzt sich zusammen aus Unterlüftung, Isolierung und einer befahrbaren Oberfläche aus geschliffenem Edelstahl, aufgebracht auf einer wasserfesten Druckverteilungsplatte. Alternativ können Sie für ebenen Zugang auch eine Bodenabsenkung vornehmen.



INTUITIVE STEUERUNG KOFILINE

Unsere Kühlanlagen bieten eine moderne und einfach zu bedienende Touch Steuerung mit hochauflösendem Display. Sie ist individuell programmierbar und Parameter wie beispielsweise die Lüfterdrehzahl sind einfach zu steuern.



NATÜRLICHES KÄLTEMITTEL CO₂

Für mehr Nachhaltigkeit – wir planen auf Wunsch für Sie einen CO₂ Booster ein, damit Sie das umweltfreundlichste Kältemittel verwenden können.



WÄRMERÜCKGEWINNUNG DER ENERGIE

Für effiziente Rückgewinnung und Wiederverwendung der Energie in Ihrer Backstube, zum Beispiel für Warmwasser.



EFFIZIENTE PANELEE FÜR OPTIMALE DÄMMUNG

Unsere Anlagen statten wir mit speziellen Paneelen mit besonderen Dämmeigenschaften aus, das spart Energiekosten.



DRUCKAUSGLEICH FÜR OPTIMALE TEIGKONSISTENZ

Das speziell entwickelte, beheizte LUDA-VENT-Ventil verhindert die Bildung von Unterdruck in der Anlage und somit ein zusätzliches Austrocknen Ihrer Produkte.



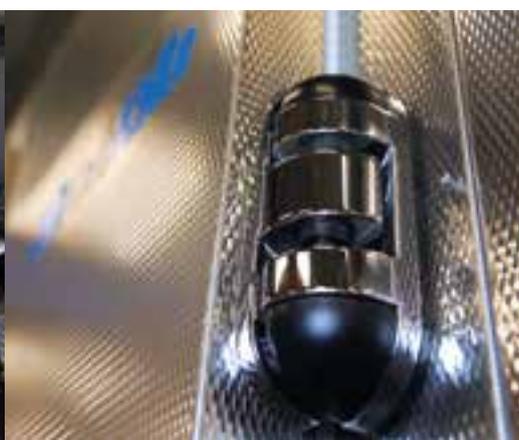
COOL CONTROL FERNÜBERWACHUNG

Für maximale Zuverlässigkeit und Ausfallsicherheit: Unsere „Cool Control“ Fernüberwachung vernetzt Ihre Anlage(n), kontrolliert eine Reihe von Parameter rund um die Uhr und leitet Störungen weiter.



EINFACHE REINIGUNG

Wir legen grossen Wert auf Zugänglichkeit und Reinigung bei unserer Kältetechnik. In unserem Verdampfer können Sie die Ventilatoren zum Reinigen ohne Werkzeug abklappen. Der Dampf-befeuchter sitzt aussen an der Anlage und kann einfach abgenommen werden. Die Oberfläche unseres Bodens ist rutsch- und abriebfest und leicht zu reinigen.



DIE GESAMTE WELT DER KÄLTETECHNIK

PITEC AG

KOLB KÄLTE - KÄLTETECHNIK ANLAGENBAU

Industriestrasse 10

9464 Rüthi

SCHWEIZ

T: +41 71 767 76 20

E: info@kolbkaelte.ch

www.kolbkaelte.ch

